

● Полиэтиленгликоль-68

ТУ 2483-164-00203335-2005

Способ получения: взаимодействие окиси этилена с полиэтиленгликолем-9 в присутствии катализатора.

Назначение: ПЭГ-68 применяется в производстве химических волокон в качестве модификатора при получении высокопрочного вискозного корда.

Физико-химические показатели		
№	Наименование показателя	Норма
1	Внешний вид	прозрачная жидкость без механических примесей
2	Цветность в единицах Хазена, не более	40
3	Массовая доля воды, %, в пределах	35-40
4	Перманганатное число, с, не менее	1000
5	Кислотное и щелочное число, мг калия гидроокись (KOH) на 1 г полиэтиленгликоля-68, не более	0,1
6	Гидроксильное число, мг калия гидроокись (KOH) на 1 г полиэтиленгликоля-68, в пределах	34-40

Упаковка, транспортирование и хранение: ПЭГ-68 заливают в стальные сварные бочки, железнодорожные и автоцистерны.

ПЭГ-68 хранят в закрытой таре в закрытых складских помещениях.

● Реагент-деэмульгатор марки Реапон-4В

ТУ 2226-005-10488057-94, изм 1, 2, 3, 4, 5

Способ получения: алкоголятной полимеризацией окиси пропилена на пропиленгликоле (или этиленгликоле) с последующей концевой сополимеризацией с окисью этилена.

Назначение: реагент-деэмульгатор марки Реапон-4В предназначен для промышленной подготовки нефти.

Физико-химические показатели:		
№	Наименование показателя	Норма
1	Внешний вид	прозрачная жидкость без механических примесей от светло-желтого до светло-коричневого цвета
2	Массовая доля сухого остатка, %	50-60
3	Температура посветления, °С, в пределах	45-65
4	Вязкость кинематическая при температуре 25 °С, сСт (мм ² /с), в пределах	25-40
5	Температура застывания, °С, не выше	минус 50

Упаковка, транспортирование и хранение: реагент-деэмульгатор марки Реапон-4В транспортируют в железнодорожных цистернах.

Хранить продукт в герметичной таре.

Гарантийный срок хранения – 1,5 года со дня изготовления.