

● Аргон газообразный и жидкий

ГОСТ 10157-79, изм. 1-3

Способ получения: получают из атмосферного воздуха способом низкотемпературной ректификации.

Назначение: предназначен для использования в качестве защитной среды при сварке, резке и плавке активных и редких металлов и сплавов на их основе, алюминия, алюминиевых и магниевых сплавов, нержавеющей хромоникелевых жаропрочных сплавов и легированных сталей различных марок, а также при рафинировании металлов в металлургии.

Физико-химические показатели:			
№	Наименование показателя	Норма	
		высший сорт	первый сорт
1	Объемная доля аргона, %, не менее	99,993	99,987
2	Объемная доля кислорода, %, не более	0,0007	0,002
3	Объемная доля азота, %, не более	0,005	0,01
4	Объемная доля водяного пара, %, не более, что соответствует температуре насыщения аргона водяными парами при давлении 101,3 кПа (760 мм рт. ст.), °С, не выше	0,0009 Минус 61	0,001 Минус 58
5	Объемная доля суммы углеродсодержащих соединений в пересчете на CO ₂ , %, не более	0,0005	0,001

Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение осуществляется по ГОСТ 26460-85. Номинальное давление аргона при 20 °С при наполнении, хранении и транспортировании баллонов должно составлять (14,7±0,5) МПа или (150±5) кгс/см². Возвратные баллоны должны иметь остаточное давление аргона не ниже 0,05 МПа.

Жидкий аргон перевозится автотранспортом в автомобильных газификационных установках типа АГУ-2М и в транспортных цистернах по ГОСТ 17518-79.



Аргон газообразный – лауреат Программы «100 лучших товаров России» (2009 г.) и лауреат конкурса «Лучшие товары РТ» (2009 г.)