

● Трубы из полиэтилена для газопроводов

ГОСТ Р 50838-2009

Способ получения: методом непрерывной шнековой экструзии.

Назначение: напорные трубы из полиэтилена для подземных газопроводов, транспортирующих природные горючие газы, предназначенные в качестве сырья и топлива для промышленного и коммунально-бытового использования.

Средний наружный диаметр и овальность

(в миллиметрах)

Номинальный наружный диаметр d_n	Средний наружный диаметр		Овальность после экструзии, квалитет N, не более
	$d_{\text{em, min}}$	предельное отклонение, квалитет В	
16	16,0	+0,3	1,2
20	20,0	+0,3	1,2
25	25,0	+0,3	1,2
32	32,0	+0,3	1,3
40	40,0	+0,4	1,4
50	50,0	+0,4	1,4
63	63,0	+0,4	1,5
75	75,0	+0,5	1,6
90	90,0	+0,6	1,8
110	110,0	+0,7	2,2
125	125,0	+0,8	2,5
140	140,0	+0,9	2,8
160	160,0	+1,0	3,2
180	180,0	+1,1	3,6
200	200,0	+1,2	4,0
225	225,0	+1,4	4,5
250	250,0	+1,5	5,0
280	280,0	+1,7	9,8
315	315,0	+1,9	11,1
355	355,0	+2,2	12,5
400	400,0	+2,4	14,0
450	450,0	+2,7	15,6
500	500,0	+3,0	17,5
560	560,0	+3,4	19,6
630	630,0	+3,8	22,1

Примечание: номинальный наружный диаметр соответствует среднему наружному диаметру.



Трубы полиэтиленовые для газопроводов ПЭ 80 ГАЗ SDR11 номинального наружного диаметра 63-125 мм и 140-225 мм, группы 1, 2, 3 – дипломант Программы «100 лучших товаров России» (2001 г., 2002 г.)

Трубы из полиэтилена высокой плотности типа ПЭ 100 для подземных газопроводов, группы 1, 2, 3 – дипломант Программы «100 лучших товаров России» (2010 г.), лауреат конкурса «Лучшие товары РТ» (2010 г.)

Толщины стенок и их предельные отклонения

(в миллиметрах)

Номинальный наружный диаметр d_n	SDR 26		SDR 21		SDR 17,6		SDR 17		SDR 13,6		SDR 11		SDR 9	
	Толщина стенки e_s													
	но- мин. e_n	пред. откл.	но- мин. e_n	пред. откл.	но- мин. e_n	пред. откл.	но- мин. e_n	пред. откл.	но- мин. e_n	пред. откл.	но- мин. e_n	пред. откл.	но- мин. e_n	пред. откл.
16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3*	+0,4	3,0*	+0,4
20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3*	+0,4	3,0*	+0,4
25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	+0,4	3,0*	+0,4
32	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	+0,4	3,0	+0,4	3,6	+0,5
40	—	—	—	—	2,3	+0,4	2,4	+0,4	3,0	+0,4	3,7	+0,5	4,5	+0,6
50	—	—	2,4*	+0,4	2,9	+0,4	3,0	+0,4	3,7	+0,5	4,6	+0,6	5,6	+0,7
63	2,5*	+0,4	3,0	+0,4	3,6	+0,5	3,8	+0,5	4,7	+0,6	5,8	+0,7	7,1	+0,8
75	2,9*	+0,4	3,6	+0,5	4,3	+0,6	4,5	+0,6	5,6	+0,7	6,8	+0,8	8,4	+1,0
90	3,5	+0,5	4,3	+0,6	5,2	+0,7	5,4	+0,7	6,7	+0,8	8,2	+1,0	10,1	+1,2
110	4,2	+0,6	5,3	+0,7	6,3	+0,8	6,6	+0,8	8,1	+1,0	10,0	+1,1	12,3	+1,4
125	4,8	+0,6	6,0	+0,7	7,1	+0,9	7,4	+0,9	9,2	+1,1	11,4	+1,3	14,0	+1,5
140	5,4	+0,7	6,7	+0,8	8,0	+0,9	8,3	+1,0	10,3	+1,2	12,7	+1,4	15,7	+1,7
160	6,2	+0,8	7,7	+0,9	9,1	+1,1	9,5	+1,1	11,8	+1,3	14,6	+1,6	17,9	+1,9
180	6,9	+0,8	8,6	+1,0	10,3	+1,2	10,7	+1,2	13,3	+1,5	16,4	+1,8	20,1	+2,2
200	7,7	+0,9	9,6	+1,1	11,4	+1,3	11,9	+1,3	14,7	+1,6	18,2	+2,0	22,4	+2,4
225	8,6	+1,0	10,8	+1,2	12,8	+1,4	13,4	+1,5	16,6	+1,8	20,5	+2,2	25,2	+2,7
250	9,6	+1,1	11,9	+1,3	14,2	+1,6	14,8	+1,6	18,4	+2,0	22,7	+2,4	27,9	+2,9
280	10,7	+1,2	13,4	+1,5	15,9	+1,7	16,6	+1,8	20,6	+2,2	25,4	+2,7	31,3	+3,3
315	12,1	+1,4	15,0	+1,6	17,9	+1,9	18,7	+2,0	23,2	+2,5	28,6	+3,0	35,2	+3,7
355	13,6	+1,5	16,9	+1,8	20,1	+2,2	21,1	+2,3	26,1	+2,8	32,2	+3,4	39,7	+4,1
400	15,3	+1,7	19,1	+2,1	22,7	+2,4	23,7	+2,5	29,4	+3,1	36,3	+3,8	44,7	+4,6
450	17,2	+1,9	21,5	+2,3	25,5	+2,7	26,7	+2,8	33,1	+3,5	40,9	+4,2	50,3	+5,2
500	19,1	+2,1	23,9	+2,5	28,3	+3,0	29,7	+3,1	36,8	+3,8	45,4	+4,7	55,8	+5,7
560	21,4	+2,3	26,7	+2,8	31,7	+3,3	33,2	+3,5	41,2	+4,3	50,8	+5,2	—	—
630	24,1	+2,6	30,0	+3,1	35,7	+3,7	37,4	+3,9	46,3	+4,8	57,2	+5,9	—	—

* Номинальное значение толщины стенки увеличено в соответствии с условиями применения по сравнению с указанными в ГОСТ ИСО 4065 для данного SDR.

Соотношение между коэффициентом запаса прочности и максимальным рабочим давлением

Максимальное рабочее давление MOP, МПа	Расчетное значение коэффициента запаса прочности S для максимального рабочего давления MOP*													
	Трубы из ПЭ 80 (MRS 8 МПа)							Трубы из ПЭ 100 (MRS 10 МПа)						
	SDR 26	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	SDR 26	SDR 21	SDR 17,6	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9
0,3	2,1	2,7	3,2	3,3	4,2	5,3	6,7	2,7	3,3	4,0	4,2	5,3	6,7	8,3
0,4	—	2,0	2,4	2,5	3,2	4,0	5,0	2,0	2,5	3,0	3,1	4,0	5,0	6,2
0,6	—	—	—	—	2,1	2,7	3,3	—	—	2,0	2,1	2,6	3,3	4,2
0,8	—	—	—	—	—	2,0	2,5	—	—	—	—	—	2,5	3,1
1,0	—	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	2,0	2,5
1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,1

* Данные для рабочей температуры газа 20°C